9日本国特許庁(JP)

①実用新案出顧公開

¹⁹ 公開実用新案公報(U)

昭60-134835

⑤Int.Cl.* 織別記号 庁内整理番号 ④公開 昭和60年(1985) 9月7日 F 02 C 7/06 7910-3G F 01 D 25/16 7049-3G F 01 K 25/10 6941-3G F 16 C 17/04 A-7127-3J // F 25 J 1/00 客在請求 有 (全 頁)

図考案の名称

ļ

()

ガス液化用断熱膨張装置

②実 額 昭59-22472

❷出 顧 昭59(1984)2月21日

砂考 案 者 高 田

内

卯出 願 人 イーグル工業株式会社

東京都港区芝公園2丁目6番15号

砂代 理 人 弁理士 野本 陽一

- 1. 考案の名称 ガス液化用断熱膨張装置
- 2.実用新案登録請求の範囲

膨張タービンを備えた軸に対するラジアル軸受部よびスラスト軸受部に、スパイラル動圧軸受またはレイレーステップ動圧軸受を使用して前記軸を非接触な気体潤滑により支持するように構成したことを特徴とするガス液化用断熱膨張装置。
3.考案の詳細な説明

本考案はガス液化用断熱膨張装置の改良に関するもので、とくに膨張タービンの高速化による液化効率の向上、前記タービンを備えた軸や酸軸を支持する軸受の長奔命化ならびに装置全体のコン

1

パクト化を図ることを目的とする。

実用60.134835

393



従来からヘリウムガス等のガスを被化するサイクル中に断熱膨張装置が使用されて来たが、従来の装置はすべて膨張タービンを備えた軸に対する軸受部に油潤滑が必要であったことから装置全体が敲油の給排のために複雑になったり、あるいはでものの移動中低温になるに進れて油の粘性が低下して軸受抵抗が増加するために液化効率が低下し、最悪の場合は油が固体化してタービンが停止してしまう等の問題があった。

本考案は上記従来技術における問題点に鑑みてなされたものであり、膨張タービンを備えた軸に対するラジアル軸受部およびスラスト軸受部に、スパイラル動圧軸受またはレイレーステップ助圧軸受を使用して前配軸を非接触な気体潤滑により支持するように構成してなり、前配問題点を一掃



する断熱膨張装置を提供せんとするものである。

以下、本考案の一実施例を図面にしたがって説 明すると、第1図において、(1) は略筒状を呈す る ラ ジ ア ル 軸 受 (2) の 軸 方 向 阿 端 に 蓋 状 の ス ラ ス ト軸受(3)(4)を固着し、内部に室(5) を形成した ケーシングであって、前記室(5) 内に軸(8) が遊 挿されている。酸軸(6)の一端には多数の羽根を **備えた膨張タービン(7) が設けられ、前記ケーシ** ング(1) に跛膨張タービン(7) に対する吸気孔 (8) と排気孔(8) が設けられるとともに、同他端 に前記ケーシング(1) の内周壁に設けられた部分 (10b) と一対をなす発性機(10a) が備えられてい る。(11)は前記吸気孔(8) から分枝されて室(5) の中央円周上に切られた浅い鵜(12)に開口する第 1 の通気孔、(13)は窒(5) の中央円間上に切られ

公開実用 昭和60- 134835



た機い樽(12)から開口する第2の通気孔であって、後者通気孔(13)は図示のごとく軸方向両方に向けて分枝(13a)(13b)され、各々ニードル弁(14)(15)を経てケーシング(1)の内端壁中央に突設された軸受面(16)(17)中央に開口している。この両軸受面(16)(17)には、第2図(A)(B)に示すごとく、前記開口を中心としたスパイラル樽(18)(18)が、前記軸(6)の回転方向(矢示 X)に対応して形成されるとともに、前記軸(6)間面にもその回転方向(X)に対応したスパイラル樽(20)が形成されている。

上記構成の断熱膨脹装置は、吸気孔(8) から吸入したガスの圧力により膨脹ターピン(7) を駆動させ、該駆動に併なう軸(6) の回転によって該ガスに発電機(10a)(10b)を線動させるという外部へ



の仕事をさせることにより、該ガスを断熱膨張さ せるものであって、前記吸入孔(8) から吸入され るガスの一部が第 1 の通気孔(11)に分流して室 (5) の中央円周上に切られた浅い講(12)へ導入さ れるとともに、軸(6) 周面に形成したスパイラル バ(20)の動圧効果との相乗効果によって軸(8) 中 心部の圧力を高め、該軸(8) のラジアル方向の 荷重をガスの圧力により支えるようになる。ま たこの高圧力のガスはそのまま第2の通気孔(13) (i3a) (l3b) を通り、軸受面(l8)(l7)に形成した **別口から軸(8)の両端面へ導入されるとともに、** 前記軸受面(16)(17)に形成したスパイラル磷(18) (18)の動圧効果との相乗効果によって軸(8) のス ラスト方向の荷重を支えるようになり、上配作動 により軸(6) はその回転中軸受たる前配ケーシン



()

グ(1) に対して非接触の状態に維持される。前記第2の通気孔(13a)(13b)に設けられたニードル弁(14)(15)は、その調節により、スラスト軸受のクリアランス (軸受面(18)(17)と軸(6) 端面の際間)を適切に調整するものである。

上配構成の断熱膨張装置は、その軸受構造について、従来装置に用いられて来た油潤滑方式を使用せずに、前記スパイラル構(18)(19)(20)の動圧 効果を利用した非接触な気体潤滑手段を用いいた なり の回転を含めて常時、軸(8)の回転を応めた はばかりでなく、神の固体化によるタービンを化させ、ガスの液化効率を向上させることがでは はがりでなく、神の固体化によるタービンをは がった不具合を生じることもない。あわせて 過といった不具合を生じることもない。あわせて 週間 大式を使用せずに該方式用の軸受構造を一切



省略したため、膨張タービン(7) と発電機(10a) を備えた軸(8)の周顗にほとんど凹凸を形成する 必要がなくなり、該凹凸を形成した場合に生じる り欠き効果による破壊等がなくなって軸(6)の剛 性を上げることができ、この面からも軸(8) の回 転を高速化させてガスの液化効率を向上させるこ とができるほか、油に対するシール等の装置が不 要となり、装置全体をコンパクトに作成すること ができる。また釉(6) はその回転中、ケーシング (1) と非接触の状態に保持されるため、両者とも **浮耗を極端に低減させることができ、長寿命とな** る。 なお、上記暢受面(18)(17)に形成したスパイ ラル褙 (18)(18)に代え、第3図に示すようなレイ レーステップ(21)(22)を形成しても町一の作用効 果を类し得るものである。



本考案のガス液化用断熱膨蛋装置は以上説明したまうに、膨慢タービンを備えた軸に対するラントを備えた軸受部に、スペイラント軸受部に、スペイランルの関係を対して、大力のである。また大力のである。また大力のである。また大力のである。また大力のである。また大力のである。また大力のである。またなり、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。など、大力のである。大力のである。大力のである。大力のである。大力のである。大力のでは、大力のでは、大力のでは、大力のでは、大力のでは、大力のでは、大力のである。

4. 図面の簡単な説明

()

第1図は本考案の一実施例に係る断熱膨張装置の断ini図、第2図(A)(B)は軸受面の端面図、第3図(A)(B)は集なる実施例に係る軸受面の端面図、



郊 3 図(C) は 回図(B) における C - C 線 断 面図 で ある.

- (1) ケーシング
- (2) ラジアル軸受
- (3)(4)スラスト軸受
- (5) 室

(6) 仙

(7) 膨張タービン

(8) 吸気孔

(3) 排気孔

(10a)(10b)発電機

- (11)(13)(13a)(13b) 通 気 孔 (12) 游
- (14)(15)ニードル弁 (16)(17)軸受面
- (18)(19)(20)スパイラル酶
- (21)(22)レイレーステップ

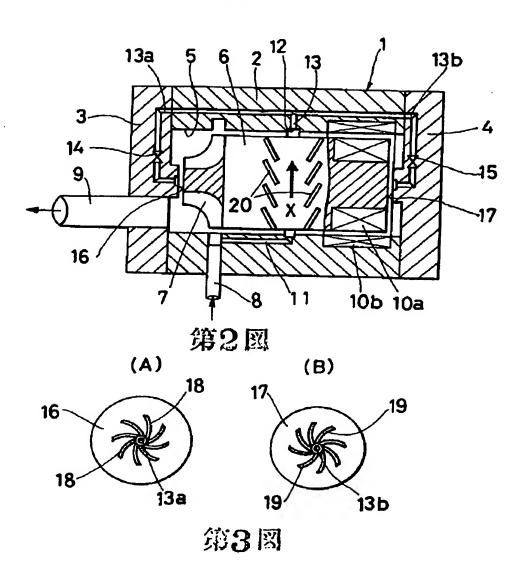
イーグル工業株式会社

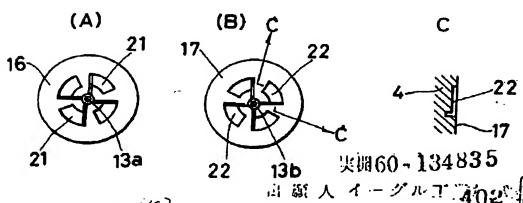
代理人

実 用 新 案 登 録 山 願 人

野 木

第1図





代型人介理主野

402

()

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
\square COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
☐ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.